

AĞŞAP AMBALAJ MALZEMELERİ İLE İLGİLİ ONAYLI TEDBİRLER VE ISPM 15 İŞARETLEME ESASLARI

(1) Bu Yönetmelik kapsamındaki ağşap ambalaj malzemeleri hakkındaki onaylı tedbirler ağağıda yer almaktadır.

a) Kabuğu soyulmuş ağşap kullanımı:

Bu Yönetmelik kapsamındaki ağşap ambalaj malzemelerinin, kabuğu soyulmuş ağşıptan yapılmış olması gerekir.

b) Isıl işlem fırını ile ısıl işlem uygulaması (HT):

Bu Yönetmelik kapsamındaki ağşap ambalaj malzemelerinin, Yönetmelikte belirtilen esaslara göre, ısıl işlem fırını ile ısıl işlem uygulaması yapılmasıdır ve işareti HT' dir.

c) Dielektrik ısıtma yöntemi ile ısıl işlem uygulaması (DH):

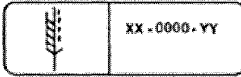
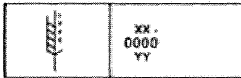
Bu Yönetmelik kapsamındaki ağşap ambalaj malzemelerine, Yönetmelikte belirtilen esaslara göre, dielektrik ısıtma yöntemi ile ısıl işlem uygulaması yapılmasıdır ve işareti DH' dir.

ç) Methylbromide (MB) ile fümigasyon işlemi:

Bu Yönetmelik kapsamındaki ağşap ambalaj malzemelerinin, MB gazı ile zararlılardan temizlenmesi işlemidir ve bu teknik Ülkemizde kullanılamaz.

(2) ISPM 15 işaretleme:

a) İzin belgeli işletme tarafından, ağağıda gösterilen ISPM 15 işaret örneklerinden biri; bu işareti taşıyan ağşap ambalaj malzemelerinin, onaylanmış bir tedbir kapsamında işlem ve kontrolden geçtiğini belgelemek maksadı ile kullanılır.



b) ISPM 15 işaretinde şunlar bulunur:

1) Sembol: IPPC' nin başak amblemi içerisindeki yazısıdır.

2) XX: İki harfli ÷lke kodudur (TR). ÷lke kodu; izin belgeli işletmenin numarasından, bir kısa çizgi ile ayrılır.

3) (0000): Genel Müdürlükçe verilen, izin belgeli işletmeye özel numaradır.

4) YY: Kullanılan onaylanmış tedbirlere ilişkin olarak, uygulanan ısıl işlem türü hakkındaki IPPC kısaltmalarıdır (HT veya DH). Bu kısaltmalar, ÷lke kodu ve izin belgeli işletme numarasının bulunduğu sıranın altında yer alır veya aynı sırada bulunması halinde bir kısa çizgi ile ayrılır.

5) ISPM 15 işaretinin içerisinde, başka herhangi bir sembol veya bilgi yer alamaz.

c) ISPM 15 işaretlemesinin;

1) Bu Ek'te gösterilen örneklerden birine uygun olması,

2) Okunabilir boyutta olması,

3) Kalıcı ve taşınmaz olması,

4) Elle çizilmiş olmaması (yakma, damga vb. olabilir.),

5) Kırmızı ve turuncu renklerin, tehlikeli maddelerin etiketlenmesinde kullanılmasından dolayı işaretlemede bu renklerden kaçınılması,

6) Isıl işlem uygulaması yapılan ahşap ambalaj malzemelerinin en az, zıt iki yüzüne, gözle görülebilen bir yere, okunaklı olarak yapılması,

7) Demonte halde ısıl işlem uygulaması yapılan ve montaj işlemi yapılmadan sevkiyatı yapılacak olan ahşap malzemelerin, her bir parçasına yapılması,

8) Isıl işlem uygulaması yapılan istif tahtalarında; kısa aralıklarla ve tüm uzunluk boyunca yapılması,

gerekir.

(3) İzlenebilirlik işaretleme aşağıdaki esaslara uygun olarak yapılır;

a) Aşağıda gösterilen izlenebilirlik işareti örneklerinden biri; bu yönetmelikte belirtilen hükümlere uygun ISPM 15 işaretleme yapılmış ahşap ambalaj malzemesinin, izin belgeli işletmeden kullanıcıya ulaşıncaya kadar geçen sürecini takip etmek maksadı ile kullanılır.

b) Bu Ek-1 belgesinin (2) numaralı fıkrasında belirtilen örnek ISPM 15 işaretlerinin içerisinde kullanılamaz.

c) Isıl işlem uygulaması yapılan ahşap ambalaj malzemesinin ISPM 15 işareti uygulanan yerin dışında kalan her hangi bir yerine veya parçasına ve en az bir yüzüne uygulanmalıdır.

ç) Okunabilir boyutta olmalıdır.

d) Kalıcı ve taşınmaz olmalıdır.

e) Elle çizilmiş olmamalıdır. (yakma, damga vb. olabilir.),

f) Kırmızı ve turuncu renklerin, tehlikeli maddelerin etiketlenmesinde kullanılmasından dolayı işaretlemede bu renklerden kaçınılmalıdır.

g) Isıl işlem uygulaması yapılan istif tahtalarında; tüm uzunluk boyunca, en az her iki uca yapılmalıdır.

ğ) AA fırın numarasını ifade eder.

h) BB yılı ifade eder.

ı) CC parti numarasını ifade eder.

Fırın No	Tarih	Parti No
-----	20....	-----

Fırın No	Tarih	Parti No
-----	20....	-----

Fırın No	Tarih	Parti No
-----	20....	-----

Fırın No	Tarih	Parti No
-----	20....	-----

Fırın No	Tarih	Parti No
-----	20....	-----

Parti No	Tarih	Fırın No
-----	20....	-----

Fırın No	Tarih	Parti No
-----	20....	-----

Parti No	Tarih	Fırın No
-----	20....	-----

Fırın No	Tarih	Parti No
-----	20....	-----

Fırın No	Tarih	Parti No
-----	20....	-----

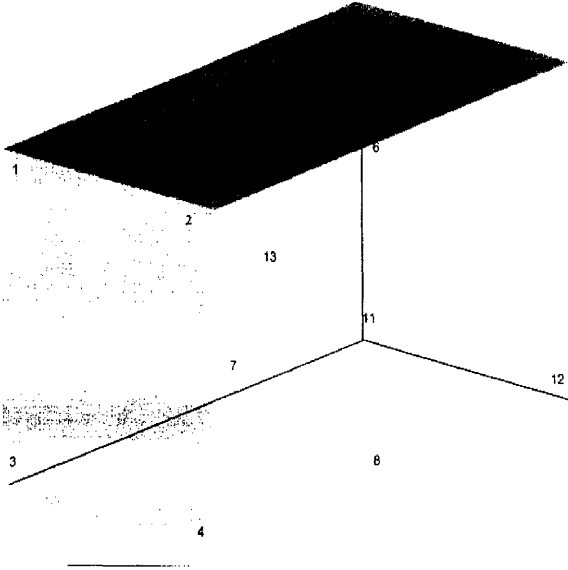
AA-BB-CC

AA
BB
CC

AA
BB
CC

AA
BB
CC

13 AHŞAP SICAKLIK ÖLÇER YERLEŞİM ŞEMASI



Ahşap Sıcaklık Ölçer Numarası	Ahşap Sıcaklık Ölçer Konumu
1	Fırın Girişi Ön Üst
2	Fırın Girişi Ön Üst
3	Fırın Girişi Ön Alt
4	Fırın Girişi Ön Alt
5	Fırın Girişi Orta Üst
6	Fırın Girişi Orta Üst
7	Fırın Girişi Orta Alt
8	Fırın Girişi Orta Alt
9	Fırın Girişi Arka Üst
10	Fırın Girişi Arka Üst
11	Fırın Girişi Arka Alt
12	Fırın Girişi Arka Alt
13	Fırının Merkezi

Isıl işlem fırınında en geç ısınan ahşap sıcaklık ölçer numaraları:

- 1-
 2-
 3-
 4-

Kontrol Görevlileri

İşletme Yetkilisi veya İşletmede
İstihdam Edilen Isıl İşlem Operatörü

Adı Soyadı: Adı Soyadı: Adı Soyadı:
 Unvanı : Unvanı : Unvanı :
 İmzası : İmzası : İmzası :

ISIL İŞLEM FIRINI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Uzunluk :m.

Yükseklik:m.

Genişlik :m.

Isıl işlem fırını ısıtma yöntemi:

Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin enerji kaynağı:

Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin gücü:

Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin mevcut ısıtma kapasitesi:

Isıl işlem fırını içerisinde istif yukarısında fırın tavanının konumu ve yüksekliği:

Isıl işlem fırını içerisinde hava akışını sağlayan cihazların (fan, vantilatör vb.) çeşidi, konumu, sayısı ve toplam kapasitesi:

Isıl işlem fırın içerisinde ısıtıcıların konumu ve sayısı:

Isıl işlem fırını üzerinde hava çıkışlarının konumu:

Isıl işlem fırın duvarları izolasyon türü:

Isıl işlem fırınının tahliyesi için hava çıkışlarının türü ve sayısı:

Isıl işlem fırını kontrol sistemi türü:

Isıl işlem fırını ahşap sıcaklık ölçer tipi ve sayısı:

Isıl işlem fırını ortam sıcaklık ölçer tipi ve sayısı:

Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin, imalat sahibi ve markası:

Bilgisayar kontrollü otomasyon sistemi üreticisi:

Isıl işlem fırını kuran işletmenin adı ve/veya unvanı ve imzası:

Isıl işlem fırını kurduran işletmenin adı ve/veya unvanı ve imzası:

T.C.
TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI
GIDA VE KONTROL GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
AHŞAP AMBALAJ MALZEMESİ İŞARETLEME İZİN BELGESİ

Belge Tarihi :/...../.....

Belge Numarası :

Yenileme Tarihi :/...../.....

Fırın Sayısı :

İşletmenin;

Adı ve/veya Unvanı:

Adresi :

Vergi Numarası :

İşaret Türü :

İşaret Numarası :

“Ahşap Ambalaj Malzemelerinin Isıl İşleme Tabi Tutulması ve İşaretlemesine Dair Yönetmelik” hükümlerine göre, ISPM 15 standardını yerine getirmiş bulunması sebebiyle, yukarıda belirtilen işletme adına, işbu Ahşap Ambalaj Malzemesi İşaretleme İzin Belgesi düzenlenmiştir.

GENEL MÜDÜR YARDIMCISI

T.C.
TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI
..... MÜDÜRLÜĞÜ
ISIL İŞLEM OPERATÖR BELGESİ

Belge Tarihi :/...../.....

Belge Numarası :/.....

Yenileme Tarihi :/...../.....

Isıl İşlem Operatörünün;

Adı Soyadı :

T.C. Kimlik Numarası:

Doğum Tarihi ve Yeri:

Mezun Olduğu Okul :

Haberleşme Adresi :

.....
.....

Yukarıda açık kimliği yazılı,
Müdürlüğümüzce, tarihleri arasında düzenlenen, 'Isıl İşlem
Operatör Eğitimi' ne katılarak, bu eğitimi başarı ile bitirmiş bulunduğundan; işbu belge kendisine
verilmiştir.

MÜDÜR

**AHŞAP AMBALAJ MALZEMESİ İŞARETLEME İZİN BELGESİNE ESAS
DENETİM RAPORU**

RAPORUN DÜZENLENDİĞİ İL MÜDÜRLÜĞÜ /MÜDÜRLÜK :.....		
RAPORUN DÜZENLENME TARİHİ :...../...../20.....		
İŞLETME SAHİBİ ADI SOYADI VEYA UNVANI :.....		
1	İşletmenin Adres Bilgileri	Adres:
2	Isıl İşlem Operatör Bilgileri	1.Operatör Adı ve Soyadı : T.C. Kimlik No : Belge Tarih ve No'su : Belgenin Alındığı Kurum : İş Sözleşmesi Tarihi :
		2.Operatör Adı ve Soyadı : T.C. Kimlik No : Belge Tarih ve No'su : Belgenin Alındığı Kurum : İş Sözleşmesi Tarihi :
3	Isıl İşlem Fırın Bilgileri	Fırın İçin Tespit Edilen İç Ölçüler: En:.....Boy:..... Yükseklik:..... Kapasite Raporundaki İç Ölçüler: En:.....Boy:..... Yükseklik:.....
4	Kapasite Raporu Bilgileri	Kapasite Raporu Düzenleme Tarih / Sayı : Kapasite Raporunda Belirtilen Fırın Ölçüleri : Kapasite Raporunda Hesaplanan Fırın Hacmi (m ³): Kapasite Raporunda Hesaplanan Kullanılabilir Fırın Hacmi (m ³):
5	Sensör Kalibrasyon Bilgileri	Kalibrasyon Sertifika Tarihi: En Yüksek Sapma Derecesi: En Yüksek Sapma Derecesi olduğundan, 56 °C yerine °C alınmıştır.
6	Isıl İşlem Fırını İçerisine Konulan Ahşap Malzeme Bilgileri	Ahşap Malzemenin Çeşidi: Monte Ahşap Malzemenin Ölçüleri: En:.....Boy:..... Yükseklik:..... Monte Ahşap Malzemesi Adedi: Demonte Ahşap Malzemenin Miktarım ³
7	En Geç Isınan Sensörlerin Belirlenmesi	1- T..... 2- T..... 3- T..... 4- T.....
8	Ek-3 Bilgileri	Isıtma Sistemi Kapasitesi:.....kk/sa Fan:..... Adet Vantilatör:..... Adet Diğer:..... Adet
9	Fırını Kuran Firmanın Adı Soyadı veya Unvanı
10	SONUÇ	Ahşap ambalaj malzemesi üzerinde yapılan izine Esas Denetim testi sonucunda unvanlı işletmenin ahşap ambalaj malzemesi işaretleme izin belgesine esas denetimi yukarıda belirtilen tespitler doğrultusunda UYGUNDUR / UYGUN DEĞİLDİR

Kontrol Görevlileri

Adı Soyadı :
Unvanı :
İmzası :

Adı Soyadı :
Unvanı :
İmzası :

AHŞAP AMBALAJ MALZEMESİ İŞARETLEME İZİN BELGELİ İŞLETMELERDE DENETİM TUTANAĞI

Tarım ve Orman Bakanlığınca, ISPM 15 işaretleme izni ve ahşap ambalaj malzemesi işaretleme izin belgesi verilmiş olan ve aşağıda bilgileri belirtilen işletmede, "Ahşap Ambalaj Malzemelerinin Isıl İşleme Tabi Tutulması ve İşaretlemesine Dair Yönetmelik" gereğince, kontrol görevlileri tarafından, denetim ve aşağıdaki tespitler yapılmış olup, işbu "Denetim Tutanağı" iki suret olarak tanzim edilmiştir./...../20.....

İzin belgeli işletmenin;

Adı ve/veya unvanı:

Adresi:

ISPM 15 İşaret Numarası:

1- İşletmenin; izin belgesinde belirtilen adreste bulunmaması, unvan değişikliği yapması, adresinin yetkili kurum veya kuruluş tarafından yapılan numarataj çalışmaları nedeniyle değişmesi ve işin bırakılması durumlarına yönelik tespitler:

2- İşletme yetkilisinin, işletmeyi denetime açma, kontrol görevlilerine her türlü yardım ve kolaylığı sağlama, istenilen bilgi ve belgeleri kontrol görevlilerine tam ve doğru olarak verme hususlarına aykırı davranışlarda bulunup bulunmadığına yönelik tespitler:

3- İşletmede bulunan; ısıtım işlem fırınının veya bilgisayar kontrollü otomasyon sisteminin değişmesi, ısıtım işlem fırınının yerinin değişmesi, ısıtım işlem fırını ya da bilgisayar kontrollü otomasyon sistemi sayısında artış olması durumlarına yönelik tespitler:

4- İşletmenin, Yönetmeliğin 6 ncı maddesinde belirtilen; taşınması gerekli şartlardan herhangi birini kaybedip kaybetmediğine yönelik tespitler:

5- İşletmenin; Yönetmeliğin 7 ve 8 inci maddeleri ile Ek - 1' inde belirtilen esaslardan herhangi birine aykırı işlem yapıp yapmadığına yönelik tespitler:

6- İşletmede, ısıtım işlem testi yapıp yapılmadığı, yapıldı ise sonucu:

7- İşletmede ISPM 15 işaretlemesi yapılmış olan ahşap ambalaj malzemelerinden, numune alınıp alınmadığı:

Açıklamalar ve Diğer Hususlar:

.....

Kontrol Görevlileri

İşletme Yetkilisi veya İşletmede
İstihdam Edilen Isıl İşlem Operatörü

Adı Soyadı: Adı Soyadı : Adı Soyadı:

Unvanı : Unvanı : Unvanı :

İmzası : İmzası : İmzası :

